

Mapeflex PU50 SL

Sigillante poliuretano monocomponente fluido a basso modulo elastico per la sigillatura di giunti a pavimento con un movimento fino al 25%



CAMPI DI APPLICAZIONE

Mapeflex PU50 SL è specificatamente formulato per eseguire la sigillatura di giunti di dilatazione e di frazionamento su superfici orizzontali, all'interno ed all'esterno, soggetti a movimento fino al 25% della dimensione iniziale, in esercizio continuo.

Alcuni esempi di applicazione

Sigillatura di giunti di dilatazione e di frazionamento di:

- pavimentazioni industriali in calcestruzzo, anche sottoposte a traffico intenso;
- parcheggi, all'interno ed all'esterno;
- pavimentazioni di stazioni di servizio e di autolavaggi;
- piazzali e piste aeroportuali;
- terrazze rivestite in ceramica e in materiale lapideo;
- pavimentazioni da realizzare con **Ultratop System**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapeflex PU50 SL è un sigillante monocomponente a base poliuretano a basso modulo elastico, pronto all'uso e facilmente colabile, secondo una formulazione sviluppata nei laboratori di ricerca MAPEI.

Mapeflex PU50 SL, secondo la norma ISO 11600, è classificato F - 25 - LM.

Mapeflex PU50 SL polimerizza per reazione chimica con l'umidità atmosferica formando un prodotto elastico

che offre elevate garanzie di durabilità nel tempo. Questo prodotto, infatti, possiede una buona resistenza agli agenti atmosferici ed è in grado di resistere a saltuarie aggressioni chimiche causate da alcuni prodotti derivati dagli idrocarburi quali benzina, kerosene e gasolio.

Mapeflex PU50 SL è utilizzabile solo su superfici orizzontali o comunque con pendenza non superiore al 2%.

Il prodotto è pronto all'uso ed è confezionato in salsicciotti di alluminio che consentono una pratica e facile applicazione per mezzo di apposite pistole da estrusione.

La sua consistenza fluida consente una rapida posa in opera e, grazie al veloce indurimento, (circa 2 mm ogni 24 ore), una messa in esercizio in tempi brevi con conseguenti vantaggi economici.

Mapeflex PU50 SL è disponibile di colore grigio.

AVVISI IMPORTANTI

- Non utilizzare su superfici polverose e friabili.
- Non utilizzare su superfici molto umide.
- Non utilizzare su superfici sporche di oli, grassi e disarmani che potrebbero impedire l'adesione.
- Non utilizzare su superfici bituminose in cui ci sia possibilità di essudazione di oli.

- Non applicare **Mapeflex PU50 SL** con temperature inferiori a +5°C.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE Preparazione della superficie da sigillare

Tutte le superfici da sigillare devono essere asciutte, solide, prive di polvere e parti asportabili, esenti da oli, grassi, cere e vecchie pitture.

Per permettere al sigillante di svolgere la sua funzione è necessario che, applicato nel giunto, possa allungarsi e comprimersi liberamente, perciò è indispensabile che **Mapeflex PU50 SL** aderisca perfettamente solo alle pareti laterali del giunto e non al fondo.

Il giunto deve essere dimensionato in modo tale che l'allungamento di esercizio sia inferiore o uguale al 25% della larghezza iniziale.

Per regolare la profondità ed evitare che **Mapeflex PU50 SL** aderisca sul fondo del giunto, è necessario inserire preventivamente nella sede **Mapefoam**, cordoncino comprimibile in polietilene espanso a cellule chiuse di diametro appropriato.

La profondità del sigillante è definita come da tabella sotto riportata:

Rapporto larghezza/profondità		
Dimensioni del giunto	Larghezza	Profondità
Fino a 10 mm	1	1
Da 10 a 30 mm	2	1

Per evitare sbordature e per ottenere un pregevole effetto estetico, è consigliabile effettuare la mascheratura dei giunti mediante carta adesiva.

Mapeflex PU50 SL ha una buona aderenza anche senza *primer* su sottofondi solidi, esenti da polvere, perfettamente puliti ed asciutti. Si raccomanda l'impiego di **Primer AS** quando le superfici in calcestruzzo, malta, legno, pietre naturali e cotto non sono sufficientemente solide, leggermente polverose e quando i giunti sono sottoposti ad elevate sollecitazioni meccaniche o a frequenti e prolungati contatti con i liquidi. Si raccomanda l'impiego di **Primer AS** anche su superfici cementizie ancora fresche.

Nel caso di applicazioni su superfici non assorbenti come ferro, acciaio, alluminio, rame, lamiera zincata, ceramica, klinker, vetro e lamiere verniciate l'adesione di **Mapeflex PU50 SL** è buona; ciononostante per migliorarne l'adesione si consiglia in alcune condizioni l'applicazione di **Primer M**.

Applicazione di Primer AS

Applicare a pennello sui bordi del giunto **Primer AS**, *primer* monocomponente,

epossisocianico in solvente, trasparente, per sottofondi assorbenti. In funzione della porosità del sottofondo, **Primer AS** può essere applicato anche in due mani; la successiva applicazione del sigillante dovrà avvenire solo quando il *primer* non è più appiccicoso appiccicoso (circa 60 minuti a +23°C e 50% U.R.).

Applicazione di Primer M

Applicare a pennello sui bordi del giunto uno strato sottile e uniforme di **Primer M**, *primer* monocomponente poliuretano esente da solventi per superfici non assorbenti. La successiva applicazione del sigillante dovrà avvenire solo quando il *primer* non è più appiccicoso (circa 40 minuti a +23°C e 50% U.R.).

Preparazione ed applicazione di Mapeflex PU50 SL

Mapeflex PU50 SL è confezionato in salsicciotti da 600 ml; per l'utilizzo introdurre la confezione di **Mapeflex PU50 SL** entro l'apposita pistola da estrusione, tagliare l'estremità del salsicciotto ed estrarre il prodotto entro la sede del giunto.

CONSUMO

Il consumo di **Mapeflex PU50 SL** varia in base alle dimensioni del giunto. Vedi tabella dei consumi sotto riportata:

TABELLA DEI CONSUMI	
Dimensioni del giunto in mm	Metri lineari
5 x 5	24
10 x 10	6
15 x 7,5	5,3
20 x 10	3
25 x 12,5	1,9
30 x 15	1,3

Pulizia

Mapeflex PU50 SL può essere rimosso da superfici, attrezzi, indumenti, ecc., con toluolo o alcool prima che sia avvenuta la reazione di indurimento; dopo l'indurimento può essere rimosso solo meccanicamente o con **Pulicol**.

CONFEZIONI

Scatole da 20 pezzi (salsicciotti da 600 ml).

COLORI

Mapeflex PU50 SL è disponibile di colore grigio chiaro.

IMMAGAZZINAGGIO

Mapeflex PU50 SL, conservato in luogo fresco ed asciutto, ha un tempo di conservazione di 12 mesi.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Mapeflex PU50 SL è irritante e a contatto con gli occhi può causare gravi danni oculari; può causare inoltre manifestazioni allergiche in soggetti predisposti. Durante la manipolazione si raccomanda di proteggere

DATI TECNICI (valori tipici)**DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO**

Aspetto:	pasta autolivellante
Colore:	grigio chiaro
Massa volumica (g/cm³):	1,2
Tenore di sostanza secca (%):	97,5
Viscosità Brookfield a +23°C - 50% U.R. (mPa-s):	40.000 ± 5.000
Conservazione:	12 mesi negli imballi originali non aperti
Classificazione di pericolo secondo Direttiva 1999/45/CE:	nocivo. Prima dell'uso consultare il paragrafo "Istruzioni di sicurezza per la preparazione e la messa in opera" e le informazioni riportate sulla confezione e sulla Scheda di Sicurezza
Voce doganale:	3909 50 00

DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.)

Temperatura di applicazione permessa:	da +5°C a +35°C
Fuori polvere:	circa 1 h 30 min.
Indurimento finale:	24 h ogni 2 mm di spessore
Transitabilità:	in funzione della profondità del giunto

PRESTAZIONI FINALI

Durezza Shore A (DIN 53505):	20
Resistenza a trazione (DIN 53504S3a) (N/mm²) - dopo 7 gg. a +23°C:	2,3
Allungamento a rottura (DIN 53504S3a) (%) - dopo 7 gg. a +23°C:	> 1.000
Resistenza agli UV:	ottima
Temperatura d'esercizio:	da -20°C a +70°C
Allungamento di esercizio (servizio continuo) (%):	25
Classificazione secondo ISO 11600:	classe F - 25 - LM
Modulo elastico a +23°C (ISO 8339) (N/mm²):	0,32
Modulo elastico a -20°C (ISO 8339) (N/mm²):	0,37

Mapeflex PU50 SL

occhi e faccia e di utilizzare guanti protettivi; in caso di contatto con il prodotto lavare immediatamente e abbondantemente con acqua; se il contatto avviene con gli occhi consultare un medico oculista.

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI.

AVVERTENZA

Le indicazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni

pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità, che possa derivare dal suo uso.

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei www.mapei.it e www.mapei.com

VOCE DI CAPITOLATO

Sigillatura di giunti di pavimentazioni mediante colatura di sigillante poliuretano monocomponente autolivellante fluido, in grado di assorbire i movimenti dei giunti fino ad un'ampiezza del 25% (tipo **Mapeflex PU50 SL** della MAPEI S.p.A.). Le pareti del giunto da sigillare dovranno essere asciutte, solide, prive di polvere, parti friabili, esenti da oli, grassi, cere e vecchie pitture. Per migliorare l'adesione su superfici assorbenti tipo calcestruzzo, malta, legno, pietre naturali e cotto o non assorbenti tipo ferro, acciaio, alluminio, rame, lamiera zincata, ceramica, *klinker*, vetro e lamiere verniciate, trattare preliminarmente le pareti del giunto con apposito *primer* (tipo **Primer AS** della MAPEI S.p.A.) per superfici assorbenti o (tipo **Primer M** della MAPEI S.p.A.) per superfici non assorbenti.

Prima dell'applicazione del sigillante, inoltre, si dovrà inserire, applicando una leggera pressione nell'interno del giunto, un apposito cordoncino in polietilene espanso a cellule chiuse (tipo **Mapefoam** della MAPEI S.p.A.), con funzione di terza parete, al fine di dimensionare correttamente lo spessore del sigillante.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Aspetto:	pasta autolivellante
Massa volumica (g/cm ³):	1,2
Viscosità Brookfield dopo 1 giorno a +23°C - 50% U.R. (mPa·s):	40.000 ± 5.000
Temperatura di applicazione permessa:	da +5°C a + 35°C
Fuori polvere:	circa 1 h 30 min.
Indurimento finale:	24 h ogni 2 mm di spessore
Transitabilità:	in funzione della profondità del giunto
Durezza Shore A (DIN 53505):	20
Resistenza a trazione (DIN 53504S3a)(N/mm ²)	
- dopo 7 gg. a + 23°C:	2,3
Allungamento a rottura (DIN 53504S3a) (%)	
- dopo 7 gg. a + 23°C:	> 1.000
Resistenza agli UV:	ottima
Temperatura d'esercizio:	da -20°C a +70°C
Allungamento di esercizio (servizio continuo) (%):	25
Classificazione secondo ISO 11600:	classe F - 25 - LM
Modulo elastico a +23°C (ISO 8339) (N/mm ²)	0,32
Modulo elastico a -20°C (ISO 8339) (N/mm ²)	0,37



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI