

# Mapeflex PB27

**Mastic élastique  
autolissant,  
bi-composant, à base  
de polymères  
polyuréthanes  
modifiés et de résines  
à base d'hydrocarbures**



## DOMAINE D'APPLICATION

Remplissage de joints de sols lorsqu'il est demandé un produit résistant aux hydrocarbures.

### Quelques exemples d'application

- Remplissage de joints des pistes d'aéroports.
- Remplissage des joints de fractionnement de dallages, de parkings, de sols industriels, de stations d'épuration, etc.
- Remplissage des joints périphériques des socles de machines outils.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

**Mapeflex PB27** est un mastic autolissant bi-composant constitué de résines à base d'hydrocarbures et de polyols (composant A) et d'un durcisseur spécial (composant B) à base d'isocyanate.

Après mélange des deux composants, on obtient une pâte fluide autonivelante de couleur noire, qui s'applique facilement par coulage.

Appliquer **Mapeflex PB27** seulement sur surfaces horizontales.

Après durcissement, qui se fait par réaction chimique et sans retrait en 24 à 36 heures,

**Mapeflex PB27** présente un allongement, une résistance à l'abrasion et une adhérence sur béton très élevés.

Après durcissement, **Mapeflex PB27** résiste à des températures de service de  $-30^{\circ}\text{C}$  à  $+70^{\circ}\text{C}$  et ponctuellement jusqu'à  $+150^{\circ}\text{C}$ .

## INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas appliquer **Mapeflex PB27** sur support humide.
- Ne pas utiliser **Mapeflex PB27** sur support à base de bitume ou d'asphalte récents (qui risque d'exsuder de l'huile).
- Ne pas appliquer à des températures inférieures à  $+10^{\circ}\text{C}$  car le temps de prise en serait fortement allongé.

## MODALITES D'APPLICATION

### Préparation du mélange

Les deux composants de **Mapeflex PB27** sont pré-dosés. Mélanger la totalité du composant B avec le composant A et malaxer, de préférence avec un malaxeur électrique à vitesse lente, jusqu'à complète homogénéité.

Le temps de prise et la durée de vie en pot sont fortement liés à la température ambiante: la durée

d'utilisation du mélange à +23°C est de 45 minutes.

Les deux composants étant pré-dosés (94 volumes de composant A pour 6 volumes de composant B), il est fortement déconseillé de fractionner le produit à moins de le faire avec précision, à l'aide d'une balance.

## Application

- Les joints à garnir doivent être parfaitement secs, solides et exempts de toute trace de poussière, huile, graisse, rouille, résidus de mastic ou de peinture.
- Pour permettre au mastic de remplir sa fonction, il est nécessaire qu'il puisse s'allonger et se comprimer librement. Il est donc important que **Mapeflex PB27** puisse adhérer parfaitement sur les parois et non sur le fond du joint, et que l'épaisseur du joint soit toujours inférieure à sa largeur.
- Les joints doivent être dimensionnés de manière à ce que le mouvement maximal soit inférieur à 25 % de la dimension initiale. Pour réguler la profondeur et éviter que **Mapeflex PB27** n'adhère sur le fond du joint, il est nécessaire de mettre en place un matériau compressible en polyéthylène expansé comme **Mapefoam**.
- Les parois du joint en béton doivent être traités avec **Primer PU60**. Laisser sécher 30 à 60 minutes avant d'appliquer **Mapeflex PB27**.
- Le remplissage des joints s'effectue en versant **Mapeflex PB27** dans un récipient muni d'un bec verseur. L'application d'un ruban adhésif sur les bords des joints à traiter est nécessaire afin d'éviter tout risque de bavures.

## CONSOMMATION

Elle varie en fonction de la dimension du joint. Sachant que la masse volumique du mélange est de 1,4 g/cm<sup>3</sup>, un joint de 10x10 mm nécessitera 140 g/m de produit par mètre linéaire.

## Nettoyage

**Mapeflex PB27** encore frais (avant durcissement), s'élimine avec un diluant pour colles.

Un fois durci, il s'élimine mécaniquement ou avec **Pulicol**.

## CONDITIONNEMENT

**Mapeflex PB27** est disponible en kits de 10 kg et de 5 kg.

## STOCKAGE

24 mois en emballage d'origine et dans un local tempéré.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

**Mapeflex PB27** composant B est nocif par inhalation et irritant pour les yeux, les voies respiratoires et la peau. Il peut produire des réactions allergiques sur des sujets prédisposés.

**Mapeflex PB27** composant A est dangereux pour l'environnement aquatique; ne pas répandre le produit dans la nature.

PRODUIT DESTINÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.

## AVERTISSEMENT

*Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Vérifier avant utilisation si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. Ce produit est garanti conformément à ses spécifications, toute modification ultérieure ne saurait nous être opposée.*

Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.

**Les références chantier relatives à ce produit sont disponibles sur simple demande**

## DONNEES TECHNIQUES (valeurs types)

### DONNEES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

	Composant A	Composant B
<b>Couleur:</b>	noir	jaunâtre
<b>Masse volumique (g/cm<sup>3</sup>):</b>	1,4	1,2
<b>Classe de danger selon Directive 99/45 CE:</b>	aucune	nocif Avant utilisation consulter le paragraphe "Instructions de sécurité pour la préparation et la mise en oeuvre" et les informations reportées sur l'emballage et sur la Fiche de Données de Sécurité
<b>Viscosité Brookfield (mPa·s):</b>	50000 (arbre 7 - 20 tours)	150 (arbre 1 - 50 tours)
<b>Extrait sec (%):</b>	100	100
<b>Stockage:</b>	24 mois en emballages d'origine fermés	

### DONNEES D'APPLICATION à +23°C - 50% H.R.

<b>Rapport de mélange:</b>	composant A : composant B = 94 : 6	
<b>Consistance du mélange:</b>	pâte fluide coulable	
<b>Couleur:</b>	noire	
<b>Masse volumique du mélange (kg/m<sup>3</sup>):</b>	1400	
<b>Viscosité Brookfield (mPa·s):</b>	30 000 (arbre 7 - 20 tours)	
<b>Durée d'utilisation:</b>	45 minutes	
<b>Température d'application:</b>	de + 5°C à + 35°C	
<b>Temps de prise:</b>	10 heures	
<b>Remise en service (trafic piétonnier):</b>	après 24 heures	
<b>Durcissement final:</b>	7 jours	

### CARACTERISTIQUES FINALES

<b>Dureté Shore A (DIN 53505):</b>	12
<b>Résistance à la traction (DIN 53504 - S3a) (N/mm<sup>2</sup>):</b>	0,46
<b>Allongement à la rupture (DIN 53504 - S3a) (%):</b>	450
<b>Module à 100% (selon DIN 53504 - S3a) (N/mm<sup>2</sup>):</b>	0,35
<b>Résistance à l'abrasion:</b>	excellent
<b>Résistance à l'humidité:</b>	excellent
<b>Résistance au vieillissement:</b>	excellent
<b>Résistance aux huiles et aux solvants:</b>	excellent
<b>Résistance à la température:</b>	de -30°C à +70°C
<b>Flexibilité:</b>	oui
<b>Allongement en service (service continu) (%):</b>	25

# Maeflex PB27



LE PARTENAIRE MONDIAL DES CONSTRUCTEURS

## SYSTEMES DE GESTION CERTIFIES DE MAPEI GROUPE (Qualité, Environnement et Sécurité)

MAPEI S.p.A. - ITALY				MAPEI CORP - U.S.A.	MAPEI FAR EAST Pte Ltd MAPEI MALAYSIA SON BHD	MAPEI s.r.o. - CZECH REP.	
MAPEI FRANCE	MAPEI INC - CANADA	RESCON MAPEI AS - NORWAY			MAPEI KIL - HUNGARY	MAPEI ARGENTINA S.A.	MAPEI SUISSE SA

www.mapei.com