

# Mapeflex PU21

**Joint souple autolissant  
polyuréthane  
bi-composant pour joint  
de sol n'excedant pas  
5% d'allongement**

## DOMAINE D'APPLICATION

- Remplissage de joints de dallages résistant à l'abrasion en sols industriels intérieurs soumis à un trafic intense.
- Jointolement de carrelage, de dalles caoutchouc ou PVC.
- Revêtement de sol élastique imperméable.

## Quelques exemples d'application

- Remplissage de joints de fractionnement dans les locaux soumis à un trafic intense tels que les supermarchés, les sols industriels avec passage de chariots élévateurs, passages piétonniers, hangars etc.
- Revêtement élastique, imperméable à l'eau et à la vapeur, destinée aux locaux continuellement soumis à la présence d'eau.
- Remplissage de joints entre carrelage et éléments métalliques tels que caniveaux, tampons d'écoulement, siphons, etc.
- Revêtement de sol imperméable dans des salles de bains et les douches.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

**Mapeflex PU21** est un joint autolissant, à deux composants, constitué d'un polymère polyuréthane sans isiocyanate libre (partie A) et d'un durcisseur spécial (composant B).  
Après mélange des deux composants, on obtient une pâte fluide autolissante, de couleur uniforme, qui s'applique facilement par coulage.

**Mapeflex PU21** ne s'applique qu'à l'horizontale.

**Mapeflex PU21** durcit sans retrait par réaction chimique entre les deux composants. Après durcissement (environ 3 jours) **Mapeflex PU21** est un joint souple, résistant à l'eau et à la chaleur, possédant une bonne résistance à l'abrasion ainsi qu'une bonne adhérence sur pratiquement tous les matériaux communément utilisés dans le bâtiment.

**Mapeflex PU21** possède également une bonne résistance aux agressions chimiques courantes. Toutefois, étant donné la multiplicité des produits et les diverses conditions d'utilisation, il est nécessaire d'effectuer, dans tous les cas, un essai préalable. Après durcissement, **Mapeflex PU21** résiste à des températures allant de -30°C à +80°C.

## INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas utiliser sur des supports sujets à des remontées d'humidité.
- Ne pas utiliser sur des surfaces humides.
- Ne pas utiliser sur des supports bitumineux car la migration de plastifiants peut provoquer une altération du mastic.
- Ne pas appliquer **Mapeflex PU21** à des températures inférieures à +10°C.
- Sur surfaces verticales, utiliser **Mapeflex PU30**.
- Pour le remplissage de joints en sol industriel, de parking automobiles ainsi que d'ouvrages industriels soumis au trafic de véhicules, utiliser **Mapeflex PB27**, **Mapeflex PU55 SL** ou **Mapeflex PU20**.

# Mapeflex PU21

## MODE D'EMPLOI

### Préparation du produit

Les deux composants de **Mapeflex PU21** sont pré-dosés:

Composant A : 94 parts en poids

Composant B : 6 parts en poids.

Mélanger la totalité du composant B avec le composant A.

Le mélange doit être effectué de préférence avec un malaxeur électrique lent afin d'obtenir une pâte de couleur uniforme. La rapidité de prise et la durée de vie en pot, sont étroitement liées à la température ambiante (voir tableau).

Après mélange, **Mapeflex PU21** peut être utilisé pendant 40 à 50 minutes à +23°C. Cependant, il est conseillé d'utiliser le produit rapidement car le pouvoir autolissant est optimal les 30 premières minutes.

Il convient donc d'utiliser des conditionnements adaptés au type de chantier.

**ATTENTION: Ne pas utiliser partiellement le produit, à moins que le dosage des deux composants soit effectué avec une balance de précision.**

**Ne pas appliquer par des températures inférieures à +10°C. La prise serait trop longue.**

### Application en tant que joint

Les joints à remplir doivent être parfaitement propres et secs, exempts de poussière, d'huile, de graisse, de cire, de rouille et d'anciennes peintures. Eliminer toutes parties peu cohésives ou mal adhérentes.

Pour permettre au joint d'exercer sa fonction, il est nécessaire qu'il puisse s'allonger et se comprimer librement.

**Mapeflex PU21** doit donc adhérer parfaitement sur les côtés et non sur le fond du joint.

Le joint doit être conçu de façon à ce que le mouvement maximum prévu soit inférieur ou égal à 5% de la largeur initiale.

Afin de régulariser la profondeur et éviter que **Mapeflex PU21** n'adhère sur le fond du joint, appliquer préalablement le fond de joint **Mapefoam** (cordon en polyéthylène expansé).

Appliquer un ruban adhésif sur les bords des joints à traiter.

Appliquer **Mapeflex PU21** par coulage, avec un récipient à bec verseur, lisser la surface du joint avec une spatule puis enlever le ruban adhésif avant durcissement.

### Application en tant que revêtement de sol autolissant

Les supports doivent être propres (éliminer toutes traces de cire, de graisse, de rouille, de plâtre, etc.), secs, plans, résistants à la compression et à la traction.

Le taux d'humidité résiduelle doit être celui prescrit par les normes de nombreux pays:

- pour les supports à base de liant hydraulique: 2,5% maximum;
- pour les support à base de plâtre ou d'anhydrite: 0,5% maximum.

Contrôler l'humidité du support en différents points et sur toute son épaisseur, au moyen

d'un hygromètre à carbure ou électrique sachant que ce dernier fournit des valeurs indicatives.

Eliminer toutes parties mal adhérentes ou de faible cohésion ou, si possible, les consolider avec **Profas** ou **Primer EP** et laisser sécher. Les fissures du béton seront traitées avec **Eporip**.

Il y a lieu de s'assurer avant la mise en oeuvre que le support ne risque pas de subir des remontées d'humidité.

Les chapes flottantes et les dallages sur terre plein devront être protégés d'éventuelles remontées d'humidité au moyen d'un pare-vapeur adapté. Il en sera de même pour les supports extérieurs (à moins qu'ils ne soient en asphalte).

Les surfaces constituées d'une couche d'asphalte coulée à chaud devront avoir une consistance adaptée à supporter les charges prévues.

Les supports à base de bitume à faible point de fusion ou pouvant provoquer la migration de plastifiants ne peuvent être utilisés.

Le choix du mode d'application (spatule, rouleau ou lisseuse) dépend du type de revêtement et du support.

## CONSOMMATION

### Remplissage de joints

La consommation est fonction de la dimension du joint. A titre d'exemple, la masse volumique de **Mapeflex PU21** étant de 1480 kg/m<sup>3</sup>, la consommation pour un joint de 1 cm de profondeur et 1 cm de côté sera de 148 g/mètre linéaire.

### Revêtement de sol

1,48 kg/m<sup>2</sup> et par mm d'épaisseur.

### Nettoyage

**Mapeflex PU21** frais se nettoie à l'aide de solvants ou d'alcool. Après durcissement, il s'élimine mécaniquement ou avec **Pulicol**.

### COLORIS

**Mapeflex PU21** est disponible en gris.

### CONDITIONNEMENT

**Mapeflex PU21** est livré en kit de 10 kg (composant A 9,4 kg + composant B 0,6 kg) et en kit de 5 kg (composant A 4,7 kg + composant B 0,3 kg).

### STOCKAGE

Stocker le produit dans un local sec et à une température comprise entre +10°C et +35°C.

## INSTRUCTIONS DE SECURITE POUR LA PREPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

**Mapeflex PU21** composant A est irritant pour les yeux et la peau.

**Mapeflex PU21** composant B est corrosif et peut provoquer de graves lésions s'il est en contact avec la peau.

En cas de contact avec les yeux et la peau, laver immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un médecin.

Les résines contenues dans **Mapeflex PU21** peuvent causer des réactions allergiques.

Eviter soigneusement tout contact avec la peau. Utiliser des vêtements, des gants et des lunettes de protection.

**Mapeflex PU21** avant durcissement est dangereux pour l'environnement. Eviter la dispersion du produit et du conditionnement.



Joint de dilatation de grès rouge avec Mapeflex PU21



Nettoyage dépoussiérage des joints



Remplissage des joints avec Mapeflex PU21

Temps de prise de Mapeflex PU21 en fonction de la température							
Température en °C	30	25	20	15	10	5	0
Délai en heure	4	6	8	12	20	36	-

## DONNEES TECHNIQUES (valeurs types)

### IDENTIFICATION DU PRODUIT

	Composant A	Composant B
<b>Consistance:</b>	pâteuse	liquide fluide
<b>Couleur:</b>	grise	jaune paille, transparent
<b>Masse volumique (g/cm³):</b>	1,5	0,92
<b>Extrait sec (%):</b>	96,5	100
<b>Viscosité Brookfield (mPa·s):</b>	50.000	250
<b>Stockage:</b>	<b>Mapeflex PU21</b> peut être stocké 24 mois en emballage d'origine	
<b>Classe de danger selon Directive 99/45/CE:</b>	irritant, dangereux pour l'environnement	corrosif, dangereux pour l'environnement
	Avant utilisation, consulter le paragraphe "Instructions de sécurité pour la préparation et la mise en œuvre" ainsi qu'aux informations reportées sur l'emballage et sur la Fiche des Données de Sécurité	
<b>Classification douanière:</b>	3909 50 00	

### DONNEES D'APPLICATION à +23°C et 50% H.R.

<b>Rapport du mélange:</b>	composant A : composant B = 94 : 6
<b>Consistance du mélange:</b>	fluide
<b>Viscosité Brookfield du mélange (mPa·s):</b>	20.000
<b>Masse volumique du mélange (kg/m³):</b>	1480
<b>Durée d'utilisation du mélange:</b>	40-50 minutes
<b>Température d'application:</b>	de +10°C à +35°C
<b>Début de prise:</b>	8 heures
<b>Fin de prise:</b>	9 heures
<b>Ouverture au passage:</b>	après 24-36 heures
<b>Durcissement final:</b>	3 jours

### CARACTERISTIQUES FINALES

<b>Dureté Shore A (selon DIN 53505):</b>	65
<b>Résistance à la traction (selon DIN 53504S3a) (N/mm²):</b>	2,2
<b>Allongement à la rupture (selon DIN 53504S3a) (%):</b>	180
<b>Résistance à l'abrasion:</b>	excellente
<b>Résistance à l'humidité:</b>	excellente
<b>Résistance au vieillissement:</b>	excellente
<b>Résistance aux huiles et aux solvants:</b>	bonne
<b>Résistance aux acides et aux alcalis:</b>	bonne
<b>Résistance à la température:</b>	de -30°C à +80°C
<b>Flexibilité:</b>	oui
<b>Allongement en exercice (service continu) (%):</b>	max 5



Lissage des joints



Elimination du ruban adhésif



Joint de fractionnement de sol industriel en béton avec Mapeflex PU21

# Mapeflex PU21



Consulter la Fiche des Données de Sécurité avant emploi.

PRODUIT DESTINE A UN USAGE PROFESSIONNEL.

### AVERTISSEMENT

Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Vérifier avant utilisation si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. Ce produit est garanti conformément à ses

spécifications, toute modification ultérieure ne saurait nous être opposée.

Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.

**Les références chantier relatives à ce produit sont disponibles sur simple demande**

(F) A.G. BETA



LE PARTENAIRE MONDIAL DES CONSTRUCTEURS

## SYSTEMES DE GESTION CERTIFIES DE MAPEI GROUPE (Qualité, Environnement et Sécurité)



MAPEI S.p.A. - ITALY



MAPEI SUISSE SA

MAPEI Kft. - HUNGARY

MAPEI s.r.o. - CZECH REP.

MAPEI CORP. - U.S.A.

MAPEI INC. - CANADA

MAPEI FAR EAST Pte Ltd  
MAPEI MALAYSIA SDN BHD

MAPEI ARGENTINA S.A.



MAPEI FRANCE

RESCON MAPEI AS - NORWAY

www.mapei.com

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contre façon

406-6-2005